



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. 020 08643

Серия ВУ № 0001193

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Открытое акционерное общество «Испытания и сертификация бытовой и промышленной продукции «БЕЛЛИС»; место нахождения: Республика Беларусь, 220029, г. Минск, ул. Красная, 7Б; место осуществления деятельности: Республика Беларусь, 220029, г. Минск, ул. Красная, 8; аттестат аккредитации № ВУ/112 020.02 от 03.08.1993; номер телефона: +375 17 243 16 41; адрес электронной почты: bellis@bellis.by

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Завод Этон», зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 300008266 Республика Беларусь, 211162, Витебская обл., г. Новолукомль, ул. Панчука, д. 7 номер телефона: +375 2133 578 46; адрес электронной почты: zavod@eton.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Завод Этон» Республика Беларусь, 211162, Витебская обл., г. Новолукомль, ул. Панчука, д. 7

ПРОДУКЦИЯ

клапаны запорно-регулирующие в комплекте с исполнительным механизмом типа МЭП (структуру условного обозначения клапанов и исполнительных механизмов смотри приложение 1, номер бланка: Серия ВУ № 0003010)
Технические условия ТУ РБ 300008266.014-2003 Клапаны запорно-регулирующие серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 599 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011, Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, Технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» ТР ТС 020/2011

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов аккредитованной испытательной лаборатории «БЕЛЛИС», ВУ/112 1.0001, №№ 101-19-0353 от 19.02.2019, 102-19-0231 от 19.02.2019, 103-19-0006, 103-19-0007, 103-19-0008 от 25.02.2019; отчета о проверке производства № 06-045/2019 от 21.02.2019.
Схема сертификации: 1с.

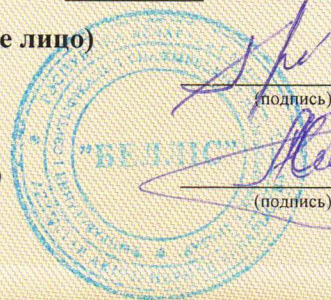
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукция соответствует требованиям ГОСТ ИЕС 60335-1-2015, ГОСТ 12.2.063-2015, ГОСТ 5761-2005, ГОСТ 12893-2005, ГОСТ 30804.6.2-2013, ГОСТ 30804.6.4-2013 (наименование стандартов смотри приложение 1, номер бланка: Серия ВУ № 0003010)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.02.2019 ПО 27.02.2024 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо)
органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты- аудиторы))



Раковский
Александр Григорьевич
(Ф.И.О.)

Сиводед
Андрей Васильевич
(Ф.И.О.)

Приложение № 1

к сертификату соответствия № **EAЭС ВУ/112 02.01. 020 08643**

Клапаны запорно-регулирующие в комплекте с исполнительным механизмом типа МЭП

Структура условного обозначения клапанов

XX₁-XX₂/XX₃.X₄-XX₅

XX₁ – тип клапана:

- КЗР – клапан запорно-регулирующий;
- КЗРр – клапан запорно-регулирующий с гидравлически разгруженным затвором;
- КЗРУС – клапан запорно-регулирующий угловой сварной;
- КЗРУС-М – клапан запорно-регулирующий угловой сварной с максимальной пропускной способностью;
- КЗРПС – клапан запорно-регулирующий полнопроходный сварной;
- КЗРНС – клапан запорно-регулирующий неполнопроходный сварной,

XX₂ – номинальный диаметр, мм;

XX₃ – эффективный диаметр (диаметр затворной части), мм – для неполнопроходной арматуры;

X₄ – тип питания исполнительного механизма;

XX₅ – исполнение механизма в зависимости от дополнительных функций (00 – не указывается).

Структура условного обозначения исполнительных механизмов типа МЭП

МЭП-XX₁-XXXX₂/XX₃-XX₄-X₅-X₆-XX₇-XX₈-XX₉

МЭП – механизм электрический прямоходный;

XX₁ – наличие изменяемого усилия на штоке в момент запираания в крайнем положении выходного органа (отключение по усилию):

- 1Т – на выталкивании;
- 1Тв – на втягивании;
- 2Т – на выталкивании и втягивании;

при отсутствии (отключении по положению) - не указывается;

XXXX₂ – номинальное усилие запираания, Н (при отключении по положению в обоих направлениях указывается номинальное рабочее усилие);

XX₃ – номинальное время полного хода, с;

XX₄ – номинальный ход, мм;

X₅ – тип питания механизма;

X₆ – вид присоединения механизма на арматуру:

- Ф – фланцевое присоединение;
- С – столбчатое присоединение;
- К – присоединение на разъемные кронштейны;

XX₇ – присоединительная высота, мм;

XX₈ – размер присоединения, мм;

XX₉ – исполнение по наличию дополнительных функций.

Обозначение и наименование применяемых стандартов:

ГОСТ ИЕС 60335-1-2015 Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования
ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности
ГОСТ 5761-2005 Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия
ГОСТ 12893-2005 Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Общие технические условия
ГОСТ 30804.6.2-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний
ГОСТ 30804.6.4-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Раковский
Александр Григорьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты- аудиторы))


(подпись)

Сиводед
Андрей Васильевич
(Ф.И.О.)

Серия ВУ № **0003010**

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.1516.17

Дата регистрации	• 15 •	ноября	2017	г.
Действительно до	• 15 •	ноября	2022	г.
Продлено до	• •			г.
Продлено до	• •			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны запорно-регулирующие типов КЗР, КЗРр, КЗРУС, КЗРУС-М, КЗРПС, КЗРПС на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от DN15 до DN150.

2. Назначение

Для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С (в зависимости от материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

3. Изготовитель

ОАО «Завод Этон», Республика Беларусь, 211162, Витебская обл., г. Новолукомль, ул. Панчука, д. 7.

4. Заявитель

ОАО «Завод Этон», Республика Беларусь, 211162, Витебская обл., г. Новолукомль, ул. Панчука, д. 7.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ИЛ ОАО «Завод Этон» от 08.11.2017 № 3/17;
отчета о проверке системы производственного контроля от 29.06.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ОАО «Завод Этон», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: Этон ЕАС ТР_{ВУ} Клапан КЗР - 32/16.Б (25ч945нж)
ТУ РБ 300008266.014-2003 K_{vy} 6,3 м³/час PN 1,6 МПа ΔK_{vy} 0,1% T_{max} 150 °C
Зав. № 0133 Октябрь 2017 Республика Беларусь, г. Новолукомль
тел. +375(2133) 57846 факс +375(2133) 51498.

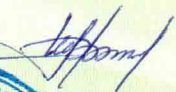
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


И.Л. Лишай

14 ноября 2017 г.

№ 0006452



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.1516.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов запорно-регулирующих на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN32 производства ОАО «Завод Этон», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Качество антикоррозионного покрытия:	ГОСТ 9.302 ГОСТ 12893	Вздутия, расслоения, риски, вмятины и другие механические повреждения на поверхности клапанов отсутствуют
	1.1. Внешний вид		
	1.2. Прочность сцепления покрытия с металлом (метод рисок)		Между линиями и в сетке квадратов отслаиваний нет
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 12893 Продолжительность испытания – 300 с $P_{пр} = 1,5PN$ $P_{пр} = 2,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
3.	Герметичность мест соединений и уплотнений относительно внешней среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 12893 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = PN$ $P_{исп} = 1,6 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки в местах соединений отсутствовали

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность в затворе (относительная протечка), м ³ /ч	ГОСТ 12893 Продолжительность испытания – 180 с P _{исп} = PN P _{исп} = 0,4 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Работоспособность клапана	ГОСТ 12893	Перемещение плунжера осуществляется плавно, без рывков и заеданий
6.	Масса клапана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	10,86

Руководитель уполномоченного органа



[Handwritten signature]

И.Л. Лишай

№ 0019695

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.1516.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны запорно-регулирующие типов КЗР, КЗРр, КЗРУС, КЗРУС-М, КЗРПС, КЗРНС на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от DN15 до DN150 производства ОАО «Завод Этон», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С (в зависимости от материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

2. Клапаны запорно-регулирующие (далее – клапаны) предназначены для управления и регулирования давления, температуры и расхода потока рабочей среды. Клапаны могут быть использованы для полного перекрытия трубопровода.

3. Корпус клапанов изготавливается из чугуна или стали; запирающий элемент – из стали; материал уплотнения запирающего элемента – «металл по металлу» или фторопласт.

4. На каждом клапане наклеена маркировочная этикетка, на которой указано: логотип предприятия-изготовителя, название и тип изделия, номинальное давление, технические условия, в соответствии с требованиями которых изготавливаются клапаны (ТУ РБ 300008266.014-2003), максимальная температура рабочей среды, дата изготовления, страна происхождения товара (Сделано в Беларуси), пропускная способность, относительная протечка, заводской номер, контактные данные предприятия-изготовителя.

5. Клапаны изготавливаются в следующих исполнениях: по конструкции – прямые или угловые; по типу проточной части корпуса – полнопроходные и с зауженным проходом (неполнопроходные); по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые.

6. Клапаны монтируются на вертикальных и горизонтальных участках трубопровода в соответствии с рекомендациями по монтажу и эксплуатации предприятия-изготовителя в направлении движения потока рабочей среды (в соответствии со стрелкой на корпусе). Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость. Во время эксплуатации клапанов, необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их осмотр и техническое освидетельствование.

7. Клапаны упаковывают в транспортную тару изготовителя ТФЗ по ГОСТ 23216 или подобные ящики, предохраняющие клапаны от повреждений и попадания инородных тел во внутреннюю полость проточной части изделий.

8. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов систем холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей с применением клапанов следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-1.03-85-2007* «Внутренние инженерные системы зданий и сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-32-2010 «Наружные водопроводные сети и сооружения. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.02-182-2009 «Тепловые сети. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-197-2010 «Наружные водопроводные сети и сооружения. Правила проектирования», СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети», СНБ 4.01.01-03 «Водоснабжение питьевое. Общие положения и требования», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2072-2010 «Строительство. Монтаж наружных сетей и сооружений водоснабжения и канализации. Контроль качества работ», СТБ 2116-2010 «Строительство. Монтаж тепловых сетей. Контроль качества работ», «Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, технического паспорта и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых клапанов.

9. Клапаны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту клапанов от воздействия влаги, агрессивных сред и механических повреждений. Условия транспортирования клапанов по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150. Условия хранения – по группе 1 (Л) ГОСТ 15150.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0019696